

## 第11回全国小学生バドミントン選手権大会 開催要項

1. 主 催	財団法人日本バドミントン協会・日本小学生バドミントン連盟	
2. 主 管	福岡県バドミントン協会・福岡県小学生バドミントン連盟	
3. 後 援	北九州市バドミントン協会 文部科学省（申請中）・福岡県・福岡県教育委員会	
4. 助 成	北九州市・北九州市教育委員会・（財）北九州市体育協会	
5. 特別協賛	（財）ヨネックススポーツ振興財団	
6. 協 賛	ヨネックス株式会社	
7. 期 日	ミズノ株式会社・株式会社ゴーセン 平成15年1月4日（土）～7日（火） 1月4日（土）12時～ 開会式・団体戦（1回戦～2回戦） 1月5日（日）10時～ 団体戦（3回戦～決勝戦） 1月6日（月） 9時～ 個人戦（1回戦～3回戦） 1月7日（火） 9時～ 個人戦（4回戦～決勝戦）・閉会式	
8. 会 場	北九州市立総合体育馆 〒807-1134 福岡県北九州市八幡東区八王寺町4-1 TEL : 093-652-4001	
9. 種 目	団体戦：男子都道府県対抗戦 女子都道府県対抗戦 個人戦：男子シングル 4年生以下 女子シングル 4年生以下 ス 5年生以下 ス 6年生以下 ス 男子ダブルス 4年生以下 女子ダブルス 4年生以下 ス 5年生以下 女子ダブルス 5年生以下 ス 男子ダブルス 6年生以下 女子ダブルス 6年生以下	
10. 競技規則	平成14年度（財）日本バドミントン協会競技規則及び同大会運営規程並びに同公認審判員規程による。	
11. 競技方法	団体戦：①男女ともトーナメント戦とし、3位決定戦は行わない。 ②対抗戦は、複・単1・単2の順に行う。初回戦は全対戦を行うが、それ以降は2勝先取とする。 ③選手は単・複を兼ねることができない。 チーム編成は、監督1名・コーチ1名・選手6名以内とし、登録された選手の変更は認めない。但し、監督・コーチは指導者の中から選任し、いずれか1名がベンチに入ることができる。 個人戦：①各種目ともトーナメント戦とし、3位決定戦は行わない。	
12. 使用シャトル	平成14年度（財）日本バドミントン協会一種検定合格シャトル（水鳥球）を使用する。	
13. 参加資格	①（財）日本バドミントン協会及び日本小学生バドミントン連盟に登録している者で、都道府県協会長及び都道府県小学生組織代表者が認めた選手であること。 ②団体戦については、各都道府県の大会または選考会等において公正に選ばれ、かつ①の資格を有する選手で構成され、各都道府県を代表するチームであること。 ③個人戦については、①の資格を有する選手で、各種目とも全国を9ブロックに分け、各ブロックの予選において選出された上位3人・3ペア。ただし、ダブルスは同一クラブのペアに限る。 ④開催都道府県については、各種目3人・3ペアに出場枠を与えるが、③のブロック枠からの出場はできない。	
14. 参加料及び 払込方法	参加料：団体戦 1チーム 18,000円 個人戦 シングルス 2,000円 ダブルス 4,000円 払込方 参加料は都道府県でまとめて平成14年12月10日までに下記に振り込むこと。 郵便振替： 01760-5-81952 北九州市バドミントン協会	
15. 申込方法及び 申込締切期日	申込方 所定の申込書に必要事項を記入し都道府県でまとめて下記に送付すること。 (正本) 〒150-8050 東京都渋谷区神南1-1-1 岸記念体育会館内 (財) 日本バドミントン協会 宛	

(副本) 〒807-1134 福岡県北九州市八幡西区茶屋の原4-2-11  
福岡県小学生バドミントン連盟事務局 服部秀喜 宛  
(日本小学生バドミントン連盟には、福岡県小学生バドミントン連盟よりまとめて送付します)

申込締 切: 平成14年11月9日（土）必着

## 16. 表彰

- 団体戦: ① 優勝チームに優勝旗（持ち回り）、優勝楯、賞状を、各選手に（財）日本バドミントン協会メダルを授与する。  
② 準優勝・3位のチームに賞状を、各選手に日本小学生バドミントン連盟メダルを授与する。  
③ 5位のチームに賞状を授与する。
- 団体戦: ① 優勝者に優勝杯（持ち回り）と（財）日本バドミントン協会メダルを授与する。  
② 優勝・準優勝・3位の者に賞状とトロフィーを授与する。  
③ 5位の者に賞状を授与する。  
④ 6年生以下シングルスの優勝者に文部科学大臣賞状及び大臣杯を授与する。（予定）

## 17. 監督・ 代表者会議

日時 : 平成15年1月4日（土）11時～11時40分  
場所 : 北九州市立総合体育館大会議室  
出席者 : 各都道府県より2名とする（出席できない都道府県は事前に連絡下さい）

## 18. 大会事務局

〒807-1134 福岡県北九州市八幡西区茶屋の原4-2-11  
福岡県小学生バドミントン連盟事務局長 服部秀喜  
TEL:093-617-1033 E-mail : kita9bdh@sea.plala.or.jp

## 19. 宿泊 20. その他

別紙宿泊要項による。

① 組合せは（財）日本バドミントン協会大会運営規程及び日本小学生バドミントン連盟の申し合わせ事項に準じて編成する  
② 競技中の着衣は、（財）日本バドミントン協会度審査合格品とし、背面には「都道府県名、氏名（フルネーム）」を表示すること。  
③ 競技中の怪我等の応急処置と傷害保険への加入は主催者において行います。